

低粘度・厚肉注型用  
高透明エポキシ樹脂

ジーナス  
**Genus GM-9050**

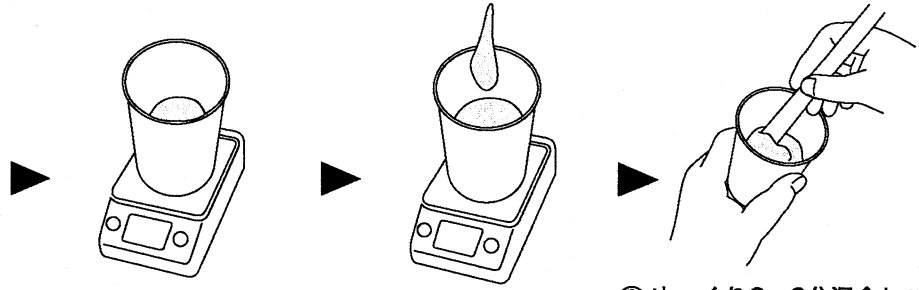
**ご使用方法 No.1**

高透明樹脂GM-9050のご使用にあたっては性能を引き出すため、計量は重さで、電子天秤等を使い、正確に行ってください。  
硬化剤を多目にしても、速く固まりません。黄ばみや硬化不良の一因にもなります。ごく低粘度で長時間、流動性がありますので、漏れには注意してください。  
2液の混合後は、雰囲気気温条件により、反応発熱が大きく左右されます。必ず50ミリ以下の厚みで固めて下さい。発熱・発煙して、キケンです。

販売  
有限会社 アルテクノ  
〒110-0004 東京都台東区下谷1-13-14  
TEL 03-3844-4411  
FAX 03-3844-7715  
製造  
有限会社 プレニー技研  
〒372-0046 群馬県伊勢崎市三光町22-13  
TEL 0270-20-7056  
FAX 0270-20-7057

使用方法

段取りOK?  
混合量・室温で  
反応発熱は  
200℃にもなる  
ので、注意!

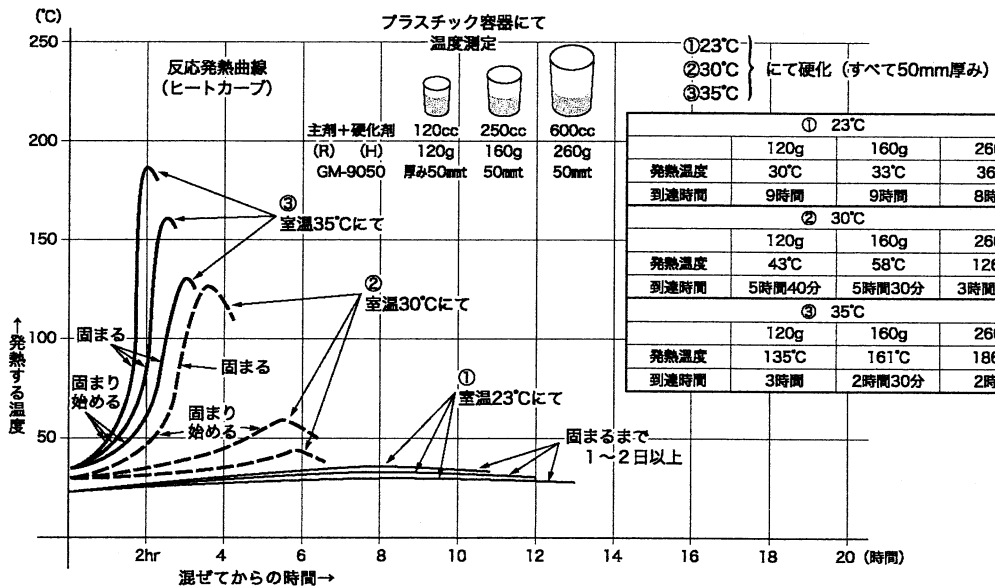


- ① 紙コップなどで主剤を計量します。
- ② 硬化剤を計量しながら加えます。
- ③ ゆっくり2~3分混合して気泡をまき込まない様にして使用します。

作業手順

作業方法・注意事項

反応硬化の  
進行状態



段取・準備

- 常温 (23℃)、うす肉 (10ミリ以下)、少量 (100g以下) 等では、硬化時間が1~2日程度かかります。ので、保温BOXや熱風循環式乾燥炉など、加熱・保温の用意も効果的です。また、ポータブル・小型・車載用などの冷温庫での保温し、加熱硬化も効果的です。
- 電子天秤、ウエス、ティッシュペーパー、混合用ヘラ、混合用の紙コップなど使用するものすべて揃っていますか？
- 封入、封止する対象品の固定は、OKですか？
- GM-9050は、固まると除去は困難となります。封入、封止する対象品の吟味や検討は充分ですか？
- 流し込み型、型枠のシリリングは？ 離型処理は？ 液漏れした時の対策は？ OKですか？

型・型枠etc

- ゴミ、気泡残りの除去、蚊や虫の付着防止はOKですか？
- GM-9050は、低粘度・透明な強力接着剤でもあります。確実な接着防止対策をして、ご利用下さい。
- 離型剤No.10の塗布は紙、刷毛、またはウエスなどで2回塗りし、塗布後は軽く、ふいて下さい。

作業手順	作業方法・注意事項						
<div data-bbox="140 309 316 360" style="border: 1px solid black; padding: 2px;">離型処理</div> <div data-bbox="140 465 316 517" style="border: 1px solid black; padding: 2px;">使用量の目安</div>	<ul style="list-style-type: none"> <li>離型剤No.10の塗布は筆、刷毛、またはウエスなどで2回塗りし、塗布後は軽く、ふいて下さい。</li> <li>1 体積の積算をしてから…体積 (aa.a)cc × 比重 [ GM-9050=1.1 ]=(AA.A)g</li> <li>2 使用する重さ(g)を決めた場合…</li> </ul> <div data-bbox="391 414 1396 651" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>例) 正確に使用量の算出したい場合・GM-9050 GM-9050を総混合量=(AA.A)gとしたい場合は 主剤の使用量(R)g =(AA.A)g ÷ (R+H) × R 硬化剤の使用量(H)g=(AA.A)g ÷ (R+H) × H</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">混合量=10.0gでは</td> <td style="width: 50%;">混合量=130.0gでは</td> </tr> <tr> <td>主剤=(10.0)g ÷ (150) × 100=6.67g</td> <td>主剤=(130.0)g ÷ (150) × 100=86.7g</td> </tr> <tr> <td>硬化剤=(10.0)g ÷ (150) × 50 =3.33g</td> <td>硬化剤=(130.0)g ÷ (150) × 50 =43.3g</td> </tr> </table> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>3 簡単な決め方…主剤の重量(***g) × 0.5=硬化剤の使用量(***g)…主剤重量の半分の量(重さ)を配合</li> </ul>	混合量=10.0gでは	混合量=130.0gでは	主剤=(10.0)g ÷ (150) × 100=6.67g	主剤=(130.0)g ÷ (150) × 100=86.7g	硬化剤=(10.0)g ÷ (150) × 50 =3.33g	硬化剤=(130.0)g ÷ (150) × 50 =43.3g
混合量=10.0gでは	混合量=130.0gでは						
主剤=(10.0)g ÷ (150) × 100=6.67g	主剤=(130.0)g ÷ (150) × 100=86.7g						
硬化剤=(10.0)g ÷ (150) × 50 =3.33g	硬化剤=(130.0)g ÷ (150) × 50 =43.3g						
<div data-bbox="140 768 316 891" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <b>配合比</b> 主剤：100 硬化剤：50         </div> <div data-bbox="140 925 316 1093" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <b>計量</b> 主剤=10.0g以上 硬化剤=5.0g以上 で計量して お使い下さい。         </div>	<ul style="list-style-type: none"> <li>電子天秤(0.01から1.0g計量可能なもの)にて、主剤、硬化剤を正確に取り出します。</li> <li>最初に主剤を計量し、次に硬化剤をつぎ足し、計量します。</li> <li><b>硬化剤は多めにしないこと! 硬くなりません。性能も低下します。</b></li> </ul> <div data-bbox="391 869 1396 1093" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">GM-9050の場合(主剤/硬化剤=100/50 重量比)</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">例1) 紙コップを天秤に乗せ、風袋0合わせ 主剤を10.2g計量し、風袋0合わせ 硬化剤は10.2 ÷ 2.0 =5.1g計量。 或いは 10.2 × 0.5=5.1g計量。</td> <td style="width: 50%;">例2) 紙コップを天秤に乗せ、風袋0合わせ 主剤を10.2g計量し、そのまま 硬化剤は10.2 × 1.5=15.3gとなる まで、追加計量する。</td> </tr> </table> </div>	例1) 紙コップを天秤に乗せ、風袋0合わせ 主剤を10.2g計量し、風袋0合わせ 硬化剤は10.2 ÷ 2.0 =5.1g計量。 或いは 10.2 × 0.5=5.1g計量。	例2) 紙コップを天秤に乗せ、風袋0合わせ 主剤を10.2g計量し、そのまま 硬化剤は10.2 × 1.5=15.3gとなる まで、追加計量する。				
例1) 紙コップを天秤に乗せ、風袋0合わせ 主剤を10.2g計量し、風袋0合わせ 硬化剤は10.2 ÷ 2.0 =5.1g計量。 或いは 10.2 × 0.5=5.1g計量。	例2) 紙コップを天秤に乗せ、風袋0合わせ 主剤を10.2g計量し、そのまま 硬化剤は10.2 × 1.5=15.3gとなる まで、追加計量する。						
<div data-bbox="140 1137 316 1189" style="border: 1px solid black; padding: 2px;">混 合</div> <div data-bbox="140 1200 316 1252" style="border: 1px solid black; padding: 2px;">流 し 込 み</div>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ゆっくり、気泡を巻き込まないように2~3分で混ぜます。 紙コップや混合容器のすみに、混ぜ残しのないよう注意して下さい。</li> <li>常圧で自然に注型、減圧真空注型、表面注型など製作目的に沿った流し込みをして下さい。</li> </ul>						
<div data-bbox="140 1339 316 1391" style="border: 1px solid black; padding: 2px;">硬 化</div>	<ul style="list-style-type: none"> <li>常温(23℃)では、混合後、3~6時間程度で、流動性が低下しはじめます。硬化スピードは、温度と使用重量、注型厚み、型・型枠の材質などに左右され、硬化するまで、1~2日以上かかることもあります。硬化物が柔らかい場合は更に、30~50℃程度にて、数時間以上の加熱処理をし、良く硬化させて下さい。</li> </ul> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%; border: none;"> <ul style="list-style-type: none"> <li>硬化の速さは</li> </ul> </td> <td style="width: 33%; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>硬化が速い条件</b></p> <p>混合量が多い 温度が高い(50℃以上はNG) 厚みが厚い 熱が伝わりにくい枠・型</p> </td> <td style="width: 33%; border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;"><b>硬化が遅い条件</b></p> <p>混合量が少ない 温度が低い(5℃以下はNG) 厚みが薄い 熱が伝わりやすい枠・型</p> </td> </tr> </table>	<ul style="list-style-type: none"> <li>硬化の速さは</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>硬化が速い条件</b></p> <p>混合量が多い 温度が高い(50℃以上はNG) 厚みが厚い 熱が伝わりにくい枠・型</p>	<p style="text-align: center;"><b>硬化が遅い条件</b></p> <p>混合量が少ない 温度が低い(5℃以下はNG) 厚みが薄い 熱が伝わりやすい枠・型</p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>硬化の速さは</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>硬化が速い条件</b></p> <p>混合量が多い 温度が高い(50℃以上はNG) 厚みが厚い 熱が伝わりにくい枠・型</p>	<p style="text-align: center;"><b>硬化が遅い条件</b></p> <p>混合量が少ない 温度が低い(5℃以下はNG) 厚みが薄い 熱が伝わりやすい枠・型</p>					
<div data-bbox="140 1608 316 1659" style="border: 1px solid black; padding: 2px;">備 考</div>	<ul style="list-style-type: none"> <li>着色&amp;ブルーイングは…エポキシ着色剤…R-10~R-17、R-50~R-58、R-ZV、ZE蛍光色など市販中。</li> <li>別売オプション、アクセサリ商品として、速硬化&amp;高透明硬化剤を予定、開発しています。</li> </ul>						

ご注意	先進エポキシ樹脂 / Genusジーナス / 構造用次世代金属接着剤~緊急修理剤
<ul style="list-style-type: none"> <li>ご使用後は、冷暗所にて保管して下さい。</li> <li>皮膚や手などについた場合は、石鹸で十分に水洗いを行って下さい。</li> <li>カブレ、アレルギーなどのある場合、使用しないで下さい。</li> <li>混合した液をこぼしたり、衣服などに付着し硬化すると除去できません。</li> <li>製品の目的用途以外には使用しないで下さい。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 金属補修剤シリーズ…GM-8300、GM-8500etc</li> <li>● アルミ、非鉄、鉄&amp;構造用接着剤シリーズ…GM-5520</li> <li>● 透明エポキシ樹脂シリーズ…GM-9002、9003etc、専用着色剤</li> <li>● 高性能FRP用エポキシ樹脂シリーズ…GM-6600、GM-6800、精密ゲルコートetc</li> <li>● さび止め~防水etc用エポキシ樹脂どんぐり系…GM-1508、GM-1528、GM1588etc</li> <li>● 軽量・サクサク削れるパテシリーズ…GM-2100etc</li> <li>● 離型剤・アクセサリ製品、各種着色剤・光拡散剤</li> <li>● カラーエポ倶楽部</li> </ul>
<p>最新情報はホームページでご案内しています。 [GM-9050 プレニー-技研] [検索]</p> <p><a href="http://www.blenny.co.jp/">http://www.blenny.co.jp/</a> <a href="http://blenny.jp/">http://blenny.jp/</a> <a href="http://blenny.ddo.jp/">http://blenny.ddo.jp/</a> <a href="http://blenny.info/">blenny.info/</a> <a href="http://blenny2.info/">blenny2.info/</a> <a href="http://www.エポキシEpoxy.com/">http://www.エポキシEpoxy.com/</a> <a href="http://www.カラーエポ倶楽部.com/">http://www.カラーエポ倶楽部.com/</a></p>	