

GM - 8300 : 肉盛、耐熱 240°C¹

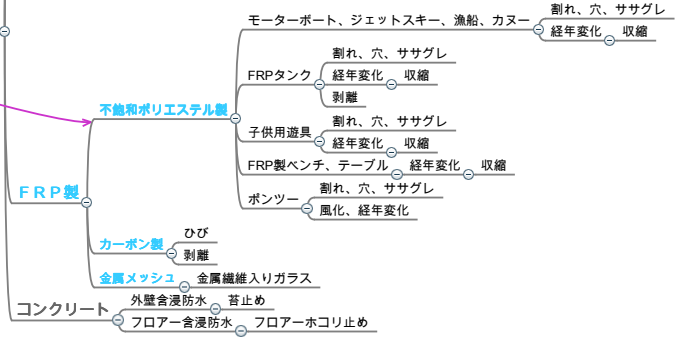
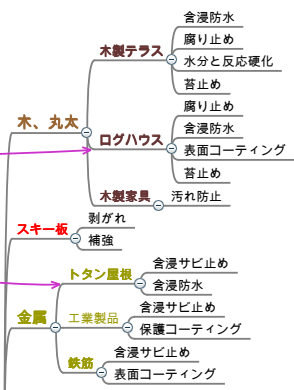
GM - 5520 : 接着、低温 - 40°C³

- アルミ同士接着
- アルミと鋳
- アルミと銅

スーパーポリクロス¹ <http://altechno.com/>

接着、肉盛、表面コーティング

GM - 1508 : 表面コーティング²



Notes

1) スーパーポリクロス

ポリエステル繊維クロス。

2) GM - 1508 : 表面コーティング

使用上の注意： 最小メモリ1g量り等で主剤、硬化剤を計量。

※詳細は取扱説明書。

3) GM - 5520 : 接着、低温 - 40℃

使用温度： - 40℃ ~ 120℃

最適硬化条件：常温硬化(23℃)後、60℃2~3時間加温(詳細は取扱説明書)

4) GM - 8300 : 肉盛、耐熱240℃

使用温度： - 30℃ ~ 240℃

最適硬化条件：常温硬化(23℃)後80~100℃4時間(詳細は取扱説明書)